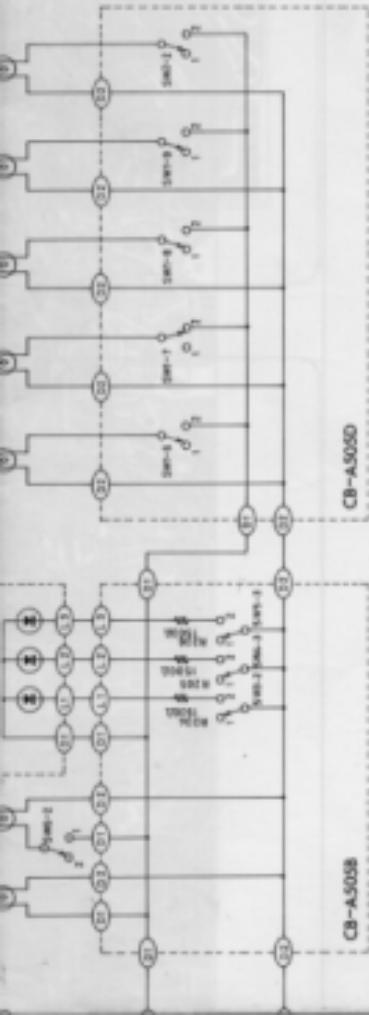


# LUXKIT A505



NOTE: USE THE OTHER SIDE OF THE WIRE FOR THE RIGHT CHANNEL.

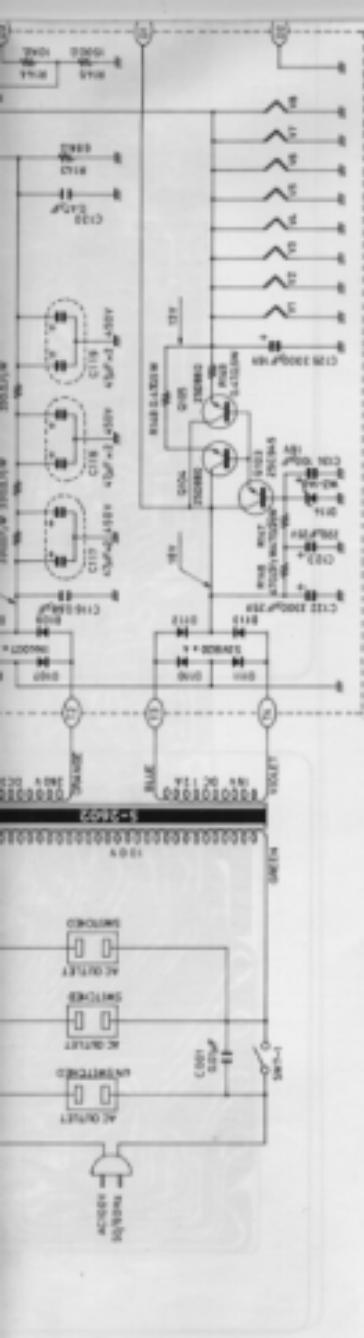


LED

250VAC  
250VDC



150VDC  
W2-034  
W2-140



#### SWITCHES

- Swt(1-8) ----- INPUT SELECTOR [ 1=ON , 2=OFF ]
- Swt=1-2,3,6 ON ----- PHONO MC
- Swt=1-3,7 ON ----- PHONO MM
- Swt=4,8 ON ----- TUNER
- Swt=5,9 ON ----- AUX
- Swt(1-2) ----- SOURCE [ 1=STEREO , 2=L+R ]
- Swt(1-2) ----- MONO [ 1=STEREO , 2=L+R ]
- Swt(1-3) ----- SUBSONIC [ 1=OFF , 2=ON ]
- Swt(1-3) ----- TONE INPASS [ 1=INPASS , 2=IN ]
- Swt(1-2) ----- SIGNAL OFF [ 1=OFF , 2=ON ]
- t / R(1-2) ----- POWER [ 1=ON , 2=OFF ]

#### VOLUMES

- VR301 ----- BALANCE
- VR301 ----- VOLUME CONTROL
- VR302 ----- TREBLE [ 1=OFF , 2=ON ]
- VR302 ----- BASS
- VR303-304 ----- GAIN ADJUST



250K

100K

12AU07



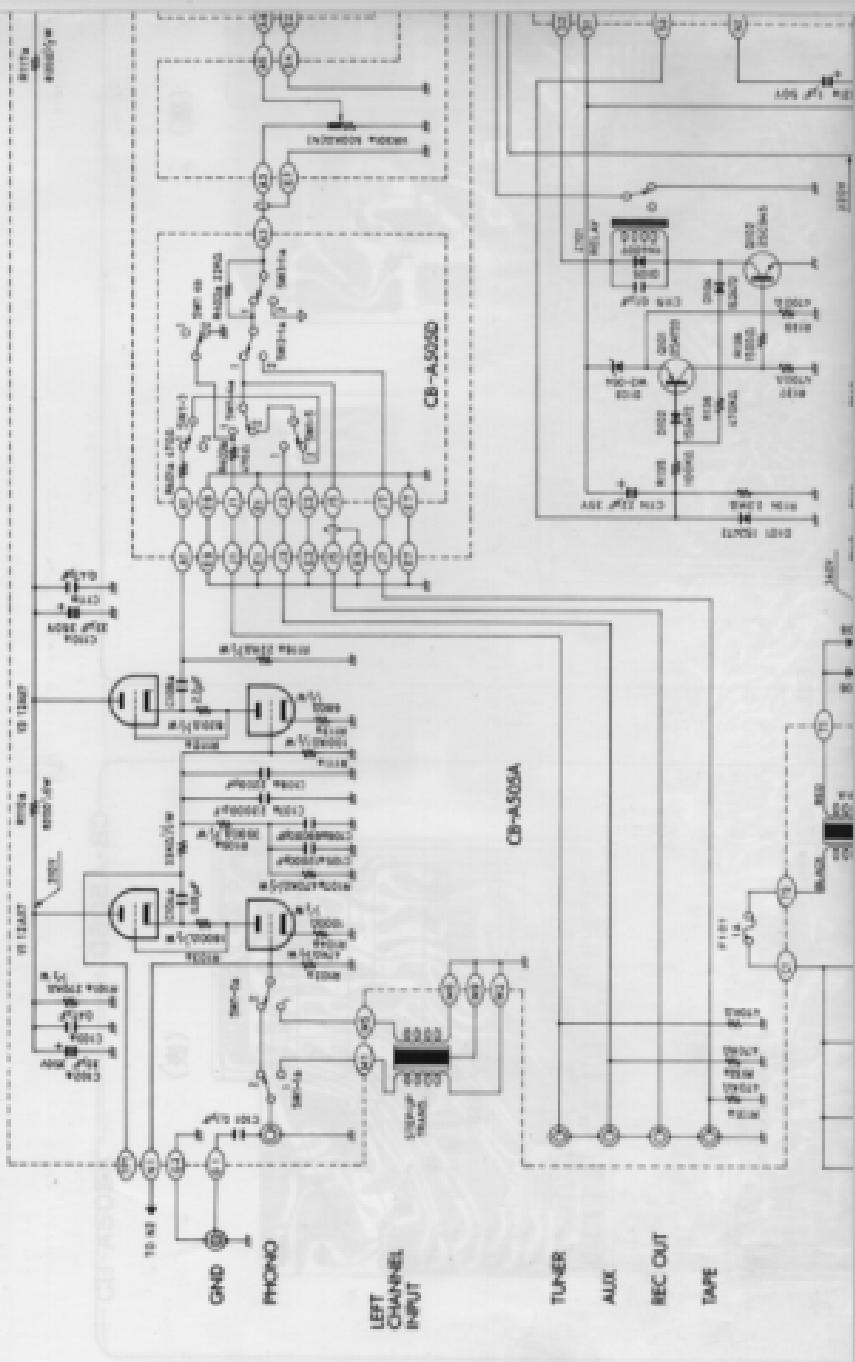
250VAC

10A

TH4007

12AU07

# 全回路图



## 仕上げ

動作テストも終わり、いよいよ最後の仕上げを行ないます。

□**確認コードのプラグをコンセントに差し込み、パワースイッチをON(■)、インジケーターをPHONO-SIMMにする。**

□**オプトーラモ安定電圧(AC-VRB)レシーバーにし、A送信のG1-TP2間の電圧値がG1-TP1間の電圧値と同じになるように半固定ボリューム(VR-A)で調整する。**

□**同様にしてD1-D2間の電圧値がG1-A1間の電圧値と同じになるように半固定ボリューム(VR-B)で調整する。**

□**G1-TP3間の交流電圧値をV-35Vになるように、音量ボリュームをセットする。**

□**G1-TP4間の電圧値がG1-TP3間の電圧値と同じになると音量ボリューム(VR-C)で調整する。**

□**同様にしてD1-TP6間の電圧値がG1-TP5間の電圧値と同じになるように半固定ボリューム(VR-D)で調整する。**

(トーン・バイ・バイ・スイッチが必ずOFF(■)になっていたことを確認してから行ってください。)

□**パワースイッチをOFF(■)にし、電源コードのプラグをコンセントから抜く。**

□**工具の一掃した手持の導線を取りはずす。**

Fig.(9-1)参考

### （音量レベルの調整時の注意）

本機は複数音源を接続しているため、利得のバラツキが大きくなります。（左右音量レベルの調整）時に調整範囲を超えるレベルバランスの調整が出来ない場合に、その際の左右チャンネルの音量管を差し換えて、再度調整を行なってください。

以上で、本機の動作テストおよび調整作業は終了しました。あとは最後の仕上げを残すのみです。

### ゴム足の取付け

Fig.(9-1)

□**LIST-Gのゴム足4個を底板に、ビス(4×25mm)とナット(4個)で取付けます。**

(底板には裏と面があります。面をよく見て、ゴム足の取付ける面を間違えないように注意してください。)

### 底板の取付け

Fig.(9-1)

□**底板の裏と面を間違えないように注意して、ナット(4個)とドライバ(手元にドリップドライバー(3×10mm)4本で、ワーツランチ取付用の六角スクリューフィス(3×8mm)3本で、それぞれ固定します。**

### 裏板の取付け

Fig.(9-2)

□**LIST-Eのオーナメント4個を用意し、底板の裏穴にカナヅチでたたいて取付けます。**

(このことと、裏板の裏の下部は机などを当てる所をつけてください。そのままカナヅチでたたくと、機が倒れたときに落損することがあります。)

なお、オーナメントは傾けただけで取付けることができます。あまり強くたたくと、機を落つけたりしますから注意してください。

□**裏板の裏と机に沿って本体に重り、左右両側にビス(3×25mm)4本で取付けます。**

### シリアルナンバー・シールの取付け

□**シリアルナンバー・シールの裏紙をはがし、ドライバのSERIAL Number欄に貼り付けます。**

(シリアルナンバーは、修理やオーバーホールの時など修理時期を知るために必要なものです。適切に貼っておいてください。)

以上で各機の組立て作業は完了しました。大事「各部の名前と用途」以降をよく読み、使い方や注意事項を十分に理解した上でお使いください。

□8 インプット・セレクターを PHONO-MM にし、レコードを再生する。  
(カートリッジには MM型など高出力を使用します。)

- ・左右ともレコードの再生音が鳴る――②
- ・片側あるいは左右ともレコードの再生音が鳴らない――①

□9 インプット・セレクターを PHONO-MC にし、カートリッジを MC型にして、再びレコードを再生する。

- ・左右ともレコードの再生音が鳴る――②
- ・片側あるいは左右ともレコードの再生音が鳴らない――①

□10 パワースイッチをOFF(■)にし、電源コードのプラグをコンセントから抜いてから、本機に接続したコード類をすべて取りはずす。

- A基板、D基板の部材および配線
- B基板、D基板の部材  
・リモートケーブルの直線
- B・バランスコントロールのハング付け、および配線
- A基板の電源部の部材とハング付け  
・シグナル&RFスイッチの配線
- C基板の部材とハング付け、および配線
- A基板のトーン・バイパス・スイッチのハング付け  
・リモートケーブルの直線
- A基板、D基板の部材および配線
- 密封ラジオの配線  
・リモートケーブルの直線

#### [左右の音量レベルの調整]

次の図一覧では調整用の配線を行ないます。いずれもあとで取りはずしますから、端子にあまり強く巻きつけないようにしてください。

□11 雜色の单線 5mm を用意し、A基板のB1-D3間に配線し、ハング付けします。

□12 白色の单線 5mm を用意し、A基板のB1-N2間に配線し、ハング付けします。

□13 青色の单線 5mm を用意し、A基板のN3-N4間に配線し、ハング付けします。

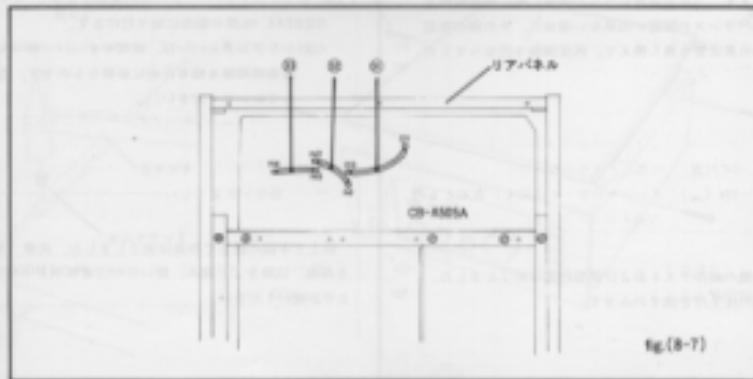


fig.(8-7)